

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	spessore min. del rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
10 x 1	50	6	44.88	11.22	0.050
12 x 1	50	6	37.40	9.35	0.079
14 x 1	50	6	32.06	8.01	0.113
15 x 1	50	6	29.92	7.48	0.133
16 x 1	50	6	28.05	7.01	0.154
18 x 1	50	6	24.93	6.23	0.201
22 x 1	25	9	20.40	5.10	0.314

De = Diametro esterno Sp = Spessore

SMISOL®8

SCT, con l'ampliamento della propria **gamma produttiva a spessore 0,8 mm**, si pone l'obiettivo di offrire al mercato un prodotto con il migliore rapporto qualità/prezzo possibile; garantendo facilità di posa e prestazioni tecniche, nonché il totale rispetto delle norme in vigore.

SMISOL®8 contiene un tubo di rame con uno speciale trattamento di passivazione interna, che risponde perfettamente alla norma **EN 1057** ed è **marcato CE** così come previsto dal **Regolamento UE 305/2011**.

Anche la nuova gamma dimensionale di **SMISOL®8** ha il **marchio di Qualità UNI-IGQ**, che ne garantisce la conformità alla normativa vigente. Proporre i tubi SCT a marchio UNI-IGQ significa fornire ai propri clienti un ulteriore valore aggiunto dato dalla sicurezza di un marchio di qualità indipendente e riconosciuto.

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli	spessore rivestimento	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
12 x 0.8	50	6	29.92	7.48	0.0849
14 x 0.8	50	6	25.65	6.41	0.1208
15 x 0.8	50	6	23.94	5.98	0.1410
16 x 0.8	50	6	22.44	5.61	0.1629
18 x 0.8	50	6	19.95	4.99	0.2112

