

MORSETTO DI RIPARAZIONE

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

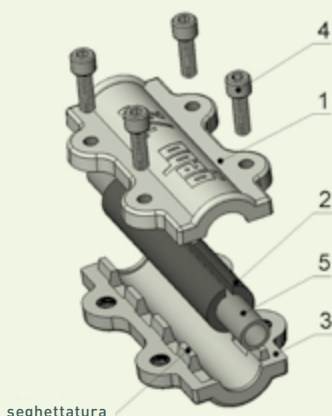
MISURE

Tubo esterno diam. mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")

MAX. PRESSIONE D'ESERCIZIO / TEMPERATURA: Acqua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aria compressa: 16 bar / 70 °C.

APPLICAZIONI: Acqua potabile fino a 25 °C, Acqua per riscaldamento fino a 90 °C, Aria compressa priva di olii.

CAMPO DI APPLICAZIONE: per la riparazione, di buchi, crepe e punti porosi causati per esempio da corrosione o da danni meccanici. La guarnizione è conforme alle norme vigenti e ai requisiti per acqua potabile.



PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Pulire il tubo (5) sulla parte da riparare.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare l'apertura della guarnizione a collare (2) sul lato opposto della rottura, prestando attenzione a coprire uniformemente il danno.
4. Posizionare il morsetto inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
5. Posizionare ora il morsetto superiore (1) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.

1 Morsetto superiore - 2 Guarnizione a collare - 3 Morsetto inferiore - 4 Bulloni - 5 Tubo

STAFFA DI DERIVAZIONE IN GHISA

PER TUBI IN ACCIAIO

DIN EN 10255 e DIN EN 10220 Serie 1

MISURE

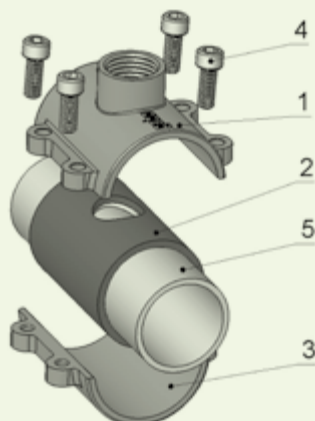
Tubo esterno diam. mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")
Uscita	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"	3/4"	1"	1" 1 1/4" 1 1/2"	1" 1 1/4" 1/2" 2"	1" 1 1/4" 1 1/2" 2"

DERIVAZIONE: filettatura femmina Rp ISO 7/1

MAX. PRESSIONE D'ESERCIZIO/TEMPERATURA: Acqua: 10 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aria compressa: 10 bar / 70 °C.

APPLICAZIONI: Wcqua potabile fino a 25 °C, Acqua per riscaldamento fino a 90 °C, Aria compressa priva di olii.

CAMPO DI APPLICAZIONE: per creare delle deviazioni da tubi. La guarnizione è conforme alle norme vigenti e ai requisiti per acqua potabile.



PROCEDURA DI MONTAGGIO

1. Pulire il tubo (5) sulla parte dove si vuole creare la derivazione.
2. Mettere la guarnizione a collare (2) intorno al tubo (5).
3. Ruotare la guarnizione a collare (2) fino a far corrispondere il relativo buco con il punto dove si vuole creare la derivazione.
4. Posizionare la staffa superiore (1) sulla guarnizione a collare (2) facendo corrispondere la derivazione con il buco della guarnizione.
5. Posizionare la staffa inferiore (3) sulla guarnizione a collare (2).
6. Infilare i bulloni (4) ed avvitarli.
7. Stringere i bulloni (4) con una chiave appropriata e con ordine crociato.
8. Creare la derivazione con gli attrezzi adatti.

1 Staffa superiore con derivazione femmina - 2 Guarnizione a collare con buco - 3 Staffa inferiore - 4 Bulloni - 5 Tubo